

Dienstag, 8. Oktober 2019

Mechanisches Entgraten – Moderation durch Institut für Produktionsmanagement, Technologie und Werkzeugmaschinen (PTW)

10.00 Uhr	Definiertes Entgraten von Kreuzbohrungen und komplexen Bohrungsaustritten mit Kugelkopfwerkzeugen Adrian Meinhard, Institut für Produktionstechnik, Technologie und Werkzeugmaschinen (PTW), TU Darmstadt
10.30 Uhr	Verrunden von Ölkanalbohrungen und Entgraten von Nocken Gerhard Rudloff, Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
11.00 Uhr	Entgraten von Bohrungen im Bearbeitungszentrum René Kehl, Heule Werkzeug AG
11.30 Uhr	CNC cross hole deburring solution Günther Schroter, Kempf GmbH, XEBEC TECHNOLOGY Co.,LTD
12.00 Uhr	Umgang mit Magnetismus am Bauteil Albert Maurer, Maurer Magnetic AG

AM Parts Finishing – Moderation durch Fraunhofer-Einrichtung für Gießerei-, Composite- und Verarbeitungstechnik IGCV

12.30 Uhr	Evaluation and Implementation of Additive Manufacturing Technologies Matthias Schneck, Fraunhofer IGCV
13.00 Uhr	Anforderungen an die Reinigung additiv gefertigter Bauteile Gerhard Koblenzer, LPW Reinigungssysteme GmbH
13.30 Uhr	Post Processing von additiv gefertigten Bauteilen Christian Höhn, Rösler Oberflächentechnik GmbH
14.00 Uhr	Finishing additiv gefertigter Werkstücke mittels Plasmapolieren Tobias Weise, plasotec-GmbH
14.30 Uhr	Oberflächenfinish additiv-gefertigter Bauteile – Herausforderungen und Lösungen Mariana Cabrera, Extrude Hone GmbH

Mittwoch, 9. Oktober 2019

Entgraten und Funktionsflächenbearbeitung in einem Zug – Moderation durch Institut für Produktionsmanagement, Technologie und Werkzeugmaschinen (PTW)

10.00 Uhr	(P) ECM eine innovative Alternative zu herkömmlichen Fertigungsprozessen Fazli Yilmaz, EMAG ECM GmbH
10.30 Uhr	Mikrostrukturierung von Werkzeugoberflächen zur Leistungssteigerung sowie Standzeiterhöhung Abdelhak Azzaoui, MPTOS GmbH
11.00 Uhr	Bearbeitung von innen liegenden Oberflächen mit AFM (Abrasive Flow Machining) Daniel Seifert, 4Mi GmbH
11.30 Uhr	Optische Oberflächenmesstechnik für Präzisionsoberflächen – Einsatzgebiete und Herausforderungen Matthias Pauli, Polytec GmbH

Reinigen nach dem Entgraten, Entgraten und Reinigen – Moderation durch Fraunhofer-Einrichtung für Gießerei-, Composite- und Verarbeitungstechnik IGCV

12.00 Uhr	Optimierung von Reinigungsprozessen Jens Emmerich, BCD Chemie GmbH
12.30 Uhr	Wässrige Teilereinigung nach dem Thermischen Entgraten Thomas Gutmann, MAFAC - E. Schwarz GmbH & Co. KG
13.00 Uhr	Innovationen und neue Strategien beim Hochdruckentgraten Robert Pauels, Ecoclean GmbH
13.30 Uhr	Höchste Anforderungen erfüllen durch kombiniertes Ultraschallentgraten und -reinigen Günter Hiedels, Weber Ultrasonics AG
14.00 Uhr	Saubere Produkte leben länger – Technische Sauberkeit als unverzichtbares Qualitätsmerkmal Josef Faigle, Quality Analysis GmbH
14.30 Uhr	Neutralaktivator – Perfekt nach dem Entgraten Andreas Schaab, SurTec GmbH

Donnerstag, 10. Oktober 2019

Undefiniertes Entgraten (Strahlen, TEM, ...) – Moderation durch Institut für Produktionsmanagement, Technologie und Werkzeugmaschinen (PTW)

10.00 Uhr	Wirtschaftlich Entgraten – Marktanforderungen & Lösungsansätze Patrick Matt, ECM Team GmbH
10.30 Uhr	Kryogene Entgratung von Gummi-, NE-Metall- und technischen Kunststoffformteilen ohne Veränderung der Oberflächenbeschaffenheit und Materialeigenschaften Ralf Sinner, MEWO GmbH & Co KG
11.00 Uhr	Bauteile in einem Prozess trocken entgraten und reinigen Karl-Heinz Menauer, acp systems AG
11.30 Uhr	Entgraten und Verrunden von kleinen Bohrungen mittels elektrochemischem Formentgraten und Laserstrahl Hans-Joachim Konietzki, stoba Sondermaschinen GmbH
12.00 Uhr	Thermisches Entgraten – Beispiele aus der Praxis Philipp Melching, ATL GmbH

Blechentgratung – Moderation durch LIMA Ventures

12.30 Uhr	Anforderungen und Entwicklungstrends in der Blechentgratung Markus Lindörfer, LIMA Ventures GmbH
13.00 Uhr	SMARTGRINDING – prozessoptimiert und ressourceneffizient entgraten Robert Dimmler, Lissmac Maschinenbau GmbH
13.30 Uhr	Langbandschleifmaschinen – neue Einsatzmöglichkeiten Ulrich Peitzmeier, Peitzmeier Maschinenbau GmbH
14.00 Uhr	Laserkantenveredlung von Blechen – Entgraten – Verrunden – Randverstärken Judith Kumstel, Fraunhofer-Institut für Lasertechnik

Fachliche Kooperationspartner



Änderungen vorbehalten.