

Heiß begehrt.

Stärke zeigen am Ende der Nahrungskette und zur heiß begehrten Beute werden.



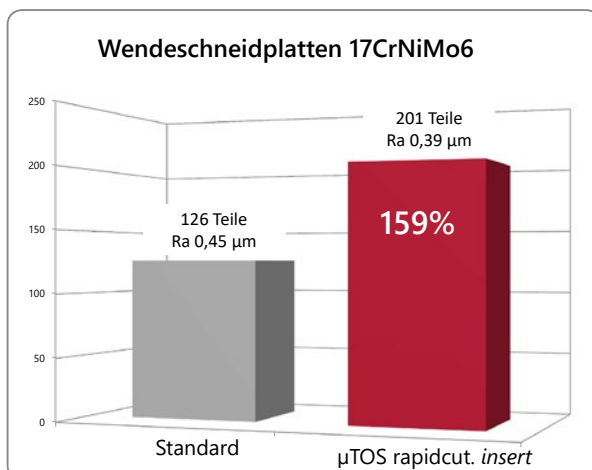
μTOS **rapidcut. insert** - Leistungssteigerung für Ihre Wendeschneidplatten

Ihre Vorteile auf einen Blick:

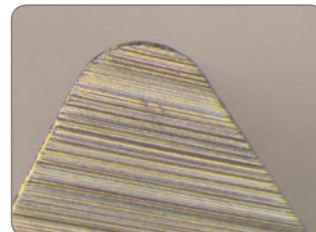
- **Bessere Werkzeugnutzung / verlängerte Standzeit**
- **Höhere Wirtschaftlichkeit**
- **Steigerung der Werkstückqualität**
- **Positives Maschinenverhalten**
- **Alle Materialien und Anwendungen**
- **Alle Geometrien**



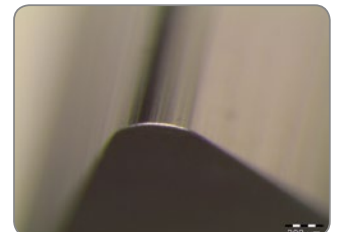
Die Komplettbehandlung reicht von der Vorbehandlung über die Beschichtung bis zum Finishing. Genauso ist es möglich, einzelne Schritte selbst zu realisieren. Fragen Sie unsere Experten nach dem besten Weg!



Vorher:



Nach rapidcut. insert-Behandlung:



Material: 17CrNiMo6
Einhärtetiefe 0,7+0,5
Zielgröße der herzustellenden Oberfläche: max. Ra 0,45 μm
Vorschub: 0,06 mm/U